

# GRAPHIT FOAM

MOUSSE POLYURÉTHANE COUPE-FEU BI-COMPOSANT AVEC AJOUT DE GRAPHITE

### EXPANSIBLE

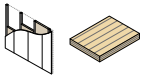
La mousse est constituée d'un polymère polyuréthane bi-composant intumescent qui peut se dilater jusqu'à 3/5 fois son volume d'origine. Le graphite contribue à l'expansion de la mousse pendant l'application et en cas d'incendie.

### POLYVALENT

Elle scelle facilement les petites fissures et les ouvertures, garantissant une performance maximale des autres produits complémentaires. Idéal pour les ouvertures avec plusieurs éléments passants.

### RAPIDE

Application facile et immédiate, façonne directement les tuyaux, les coudes et les raccords. Se solidifie très rapidement.



## CODES ET DIMENSIONS

CODE	contenu [mL]	contenu [US fl oz]	
GRAPHFOAM	330	11.16	10



## DOMAINES D'UTILISATION

- câbles électriques et tuyaux ondulés sur chemin de câbles
- tuyaux de combustibles
- tuyaux métalliques isolés et non isolés
- tuyaux multicouches, également en faisceaux
- passages mixtes



## DONNÉES TECHNIQUES

Propriété	valeur	USC units
Expansion libre (20 °C / 68 °F)	3-5:1	-
Temps de réaction	10 sec	-
Temps de séchage	30 sec	-
Classe de résistance au feu sur mur/plancher CLT <sup>(1)</sup>	EI120	-
Temps de coupe 23 °C / 50 % RH <sup>(2)</sup>	1 min	-
Température d'application	10 / 35 °C	50 / 95 °F
Température de stockage <sup>(3)</sup>	5 / 35 °C	41 / 95 °F

<sup>(1)</sup>Norme EN 1366-3. Consulter le manuel ou contacter le bureau technique pour obtenir tous les détails et les configurations testées et les mises à jour des nouveaux tests.  
<sup>(2)</sup>Les données exprimées peuvent varier en fonction de l'épaisseur du produit appliqué et des conditions spécifiques de pose : température, humidité, ventilation, pouvoir absorbant du support.  
<sup>(3)</sup>Stocker le produit en verticale dans un lieu sec et abrité max 12 mois. Contrôler la date d'expiration indiquée sur la cartouche.  
 Classification des déchets (2014/955/EU) : 08 04 10.

## CONSEILS DE POSE



- 1 Visser le mélangeur sur la cartouche et le placer dans le pistolet de distribution
- 2 Appliquer le produit jusqu'à ce que l'ouverture soit complètement recouverte, en respectant les épaisseurs spécifiées dans les instructions techniques
- 3 Éviter d'interrompre l'extrusion pendant plus de 5 secondes afin d'éviter un durcissement rapide du matériau dans le mélangeur
- 4 Éliminer l'excédent de matériau une fois qu'il a durci en le coupant à l'aide d'un cutter

## PRODUITS CONNEXES

